



WPR Srl

Via Indipendenza, 10
31027 Spresiano (TV) Italia
Tel: +39 0422 911849
Fax: +39 0422 911292
Mail: info@wpr.it

TAKA® Srl

Sede Legale:
Galleria Firenze, 3/3A
36022 Cassola (VI) Italia
Stabilimento:
Via dell'Artigianato, 19/25
36064 Mason Vicentino (VI)
Tel: +39 0424 411166
Fax: +39 0424 411727
Mail: info@taka.it

WPR **NWA .1350**

NWA.1350 È IL SISTEMA IDEALE PER IL RIVESTIMENTO DI PANNELLI!





NWA.1350

NWA 1350 è il sistema ideale per il rivestimento di pannelli in PVC, HPL, legno, MDF e truciolare fino a 1350mm di larghezza con foglie di PVC o carta. Offre tutti i vantaggi della tecnologia dell'incollaggio

mediante slot nozzle, con l'utilizzo di adesivi hot melt e Hot Melt Reattivo (HMPUR). L'impianto è completamente personalizzabile con un'ampia gamma di optional per aumentare la produttività.

NWA.1350 OFFRE TUTTI I VANTAGGI DELL'APPLICAZIONE CON SLOT NOZZLE:



- 
MAGGIORE PRODUTTIVITÀ: pulizia più veloce che garantisce riduzione di fermi macchina
- 
PIÙ FLESSIBILITÀ: l'applicazione con slot nozzle permette di fare anche il post-forming
- 
APPLICAZIONE DELLA COLLA direttamente sulla foglia
- 
PIÙ REDDITIVITÀ: utilizza basse quantità di colla
- 
QUALITÀ ELEVATA: evita impurità perché la colla non è a contatto con l'aria

WPR NWA .1350

INTERIOR: RIVESTIMENTO SU MDF, HPL, TRUCIOLARE E LEGNO

	Viscosità a 140°C mPa.s	Tempo aperto (m.i) Sec	Tempo presa (m.i) Sec	Reticolazione Giorni	Temp.ra applicazione °C	Confezioni Kg
--	-------------------------	------------------------	-----------------------	----------------------	-------------------------	---------------

2308.28

- Ottima bagnabilità
- Lungo tempo aperto
- Idoneo per diverse tipologie di decorativo
- Buona presa iniziale

25.000 +/- 5.000	50-60	8-11	5-7	120-150	2-20-200
------------------	-------	------	-----	---------	----------

2308.1T

- Ottima bagnabilità
- Ottima spalmabilità
- Alta finitura per pannelli lucidi
- Lavorabilità immediata con foglie senza primer (PET e PVC)

30.000 +/- 7.500	50-60	7-9	2-3	120-140	2-20-200
------------------	-------	-----	-----	---------	----------

2308.20

- Ottima velocità di lavoro
- Alta presa iniziale
- Ideale per foglie senza plastificanti
- Elevata penetrazione

35.000 +/- 5.000	45-55	2-4	3	120-140	2-20-200
------------------	-------	-----	---	---------	----------

EXTERIOR: RIVESTIMENTO SU PVC E ALLUMINIO

	Viscosità a 140°C mPa.s	Tempo aperto (m.i) Sec	Tempo presa (m.i) Sec	Reticolazione Giorni	Temp.ra applicazione °C	Confezioni Kg
--	-------------------------	------------------------	-----------------------	----------------------	-------------------------	---------------

1308.20

- Ottima bagnabilità
- Lungo tempo aperto
- Idoneo per diverse tipologie di decorativo
- Buona presa iniziale

35.000 +/- 5.000	45-55	2-4	3	120-140	2-20-200
------------------	-------	-----	---	---------	----------

1308.2R

- Ottima bagnabilità
- Ottima spalmabilità
- Alta finitura per pannelli lucidi
- Lavorabilità immediata con foglie senza primer (PET e PVC)

20.000 +/- 7.500	80-85	2-4	2-3	120-140	2-20-200
------------------	-------	-----	-----	---------	----------

IL FUSORE CONSIGLIATO PER QUESTO TIPO D'IMPIANTO È IL:

Drum Melter WF200



- Disponibile con una gamma di piastre di riscaldamento diverse per aumentare la quota di fusione fino a 90kg/h
- Fusore con una o due pompe per aumentare la portata di colla per alta velocità di lavoro
- Possibilità di collegare più di un drum melter in tandem per evitare il fermo macchina a fine fusto
- Riscalda progressivamente solo la superficie dell'adesivo per evitare stress termici